



## MATERIAL DE ACABAMENTO E POLIMENTO FEEDEK

**NOME COMERCIAL:** MATERIAL DE ACABAMENTO E POLIMENTO FEEDEK NCM:90184919

**INDICAÇÃO** Os POLIDORES **FEEDEK** são instrumentos de desgaste, polimento, restauração e acabamento em porcelanas, dissilicato de lítio, cerâmicas, zircônias e metais. Seu uso é exclusivo para profissionais da área odontológica.

### APRESENTAÇÃO

Os instrumentais FEEDEK são apresentados com pontas abrasivas nos formatos, escova para peça de mão, escova de torno, torpedo, cônica, cônica ovalada, disco, montadas ou não em um Mandril (haste) de aço inoxidável. O mandril deve ser conectado à unidade de mão específica para essa finalidade. A peça abrasiva já vem montada com o Mandril de aço inoxidável; portanto, o mandril não é um acessório nesse caso.

### EMBALAGEM

- Caixa de plástico (policarbonato) com tampa transparente, com encaixes. Pode conter 1 (uma), 2(duas), 3 (três), 5(cinco), 6(seis), 10(dez) e 12 (doze) unidades de um mesmo código ou sortidas.
- Estojos de polietileno de alta densidade (PEAD) providos de encaixes. Pode conter 1(uma), 2(duas), 3(três), 4(quatro), 5(cinco) e 6(seis) unidades de um mesmo código ou sortidas.
- Blister de cloreto de polivinila (PVC). Pode conter 01 (uma), 2 (duas), 3 (três), 05 (cinco), 06 (seis), 08 (oito), 10 (dez) e 12 (doze) unidades de um mesmo código ou sortidas.
- Sacos de cloreto de polivinila (PVC). Pode conter 01 (uma), 2 (duas), 3 (três), 05 (cinco), 06 (seis), 08 (oito), 10 (dez) e 12 (doze), 50 (cinquenta) unidades de um mesmo código ou sortidas.
- Caixa de papelão 1, 3, 4, 6, 10, 12, 25, 50 ou 100 unidades de um mesmo código ou sortidas.

### MODELOS / FUNÇÃO / VELOCIDADE / MATERIAL:

**1-** Discos polidores diamantados (Durapolish) com haste

**Função:** Polimento e acabamento fino para zircônia e cerâmicas em geral

**Velocidade:** 10.000 a 20.000 rpm

**Material:** Silicone aglutinado e diamantado/ Haste AISI 304

**2-** Pedras diamantadas (Duragrind) com haste

**Função:** Polimento e acabamento para zircônia e cerâmicas em geral

**Velocidade:** 10.000 a 20.000 rpm

**Material:** Pedra diamantada / Haste AISI 304

**3-** Borrachas de silicone (Duraresin) com haste

**Função:** Desgaste, acabamento e polimento em acrílico

**Velocidade:** 10.000 a 20.000 rpm

**Material:** Silicone, borracha e acrílico / Haste AISI 304

**4-** Escovas de pelos com haste

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 5.000 rpm

**Material:** Pelos / Haste AISI 304

**5-** Escovas de Algodão C/haste

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 5.000 rpm

**Material:** Algodão / Haste AISI 304

**6-** Escovas de pano branco C/haste

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 5.000 rpm

**Material:** Algodão / Haste AISI 304

**7-** Escova polidora de pelos para torno

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 5.000 rpm

**Material:** Pelos / Centro de fixação plástico+aço ou madeira+aço.

**8-** Escova polidora de pelo de cabra para torno

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 3.000 rpm

**Material:** Pelo de Cabra / Centro de fixação (verde = Plástico / Dourada = Cobre / Branca = ferro níquel)

**9-** Escovas polidora de pano para torno

**Função:** Polimento acrílico

**Velocidade:** 3.000 rpm

**Material:** Algodão Branco e Algodão Laranja / Centro plástico+aço ou madeira+aço.

**10-** Mandril/haste - O Comprimento pode variar de 25 a 65 mm e o diâmetro de 2,0 a 12mm

**Função:** Unir o produto abrasivo ao instrumento de rotação **Velocidade:** 20.000 rpm

**Material:** AISI 304.

## CÓDIGOS

1	2	3	4	5	6	7	8	
Borrachas de Silicone	Pedras Sinterizadas Diamantada	Discos Polidores Diamantado	Escovas de Pelos	Escovas de Algodão	Escovas de Pelos para torno	Escova de Lã para torno	Escovas de Algodão para torno	
R103C	R209M	DC001	D1S	01G22	01Ms25	J03	03G48	W5X50
R106C	R103F	DC002	D1M	02G22	01M22	J02		O5X50
R209C	R106F	DC012	D1UF		01Q22	2A		
R103M	R209F		D1F		01T22	2B		
R106M	R202F					6A		

### INSTRUÇÕES DE USO

A utilização de instrumentos não adequados pode dar origem a resultados indesejados.

1- Verifique se o polidor está em perfeitas condições de uso, sem trincas, lascas, torções ou falta de concentricidade. Em alta rotação, esses problemas podem levar a acidentes. Descarte imediatamente as brocas com problemas.

2- Verifique se o motor e a peça de mão estão funcionando perfeitamente.

3- Utilize equipamentos de proteção individual (EPIs), como óculos e máscara

4- Coloque o polidor **FEDEK** na peça de mão ou no torno, garantindo um encaixe perfeito.

5- Ajuste a velocidade de acordo com a técnica a ser empregada, nunca ultrapassando a velocidade indicada do polidor. Velocidades inadequadas podem resultar em risco de fratura do instrumento.

6- Aproveite toda a superfície do instrumento, de forma a aumentar a longevidade e manter sua rotação concêntrica.

### ADVERTÊNCIA E/OU PRECAUÇÕES A SEREM ADOTADAS;

1. Somente pessoal treinado adequadamente deve manusear este produto.
2. Para uso somente em odontologia.
3. Não utilizar se a embalagem estiver danificada ou com defeito.
4. As técnicas de utilização dos materiais de acabamento e polimento são altamente especializadas, portanto, todos os atos deverão ser realizados por profissionais devidamente habilitado.
5. Durante o manuseio o profissional deve usar EPI's como: Máscaras de proteção, óculos, jalecos e luvas.

### ARMAZENAGEM

Estocar em temperatura ambiente, em local seco e sem incidência de luz solar direta. Não deve ser armazenado junto a produtos de categorias diferentes..

**PRAZO DE VALIDADE** :Indeterminado

**DESCARTE**: Descarte esse produto de acordo com a lei local, estadual e regulamentações federais.

**Elaborado em 23/10/2023. Edição: A.0**

#### Fabricado por:

Shenzhen Yurucheng Dental Materials Co.,Ltd

Endereço: 35 Zhuqing Rd,

Comunidade Shijing

Distrito de Pingshan, Shenzhen

Província de Guangdong, China

#### Detentor do Registro/notificação:

Medical BR Comércio e Distribuição de

Produtos Médico-Hospitalares LTDA.

CNPJ:50.636.862/0001-83

Rua Síria, 71 sala 10 - Jardim Oswaldo Cruz -

São José dos Campos - SP CEP 12216-530

Responsável técnica: Angélica Quirino

Oliveira COREN: 679476

Cadastro na Anvisa: 8.27439-3

Registro/notificação Anvisa: 82743930002

Tel: +55 11 96490.0901

Web: www.feedek.com

Mail: sac@feedek.com