

BLOCOS DE ZIRCÔNIA - Feedek

Nome Comercial:

Bloco de Zircônia Feedek

Vida Útil: 5 anos

Proibido reprocessar / Produto uso único

Indicações e finalidade de uso

Blocos de Zircônia para a confecção de restaurações dentárias. (coroas, pontes, Inlay/onlay e revestimento para prótese fixa).

Composição

Os ingredientes ativos incluem óxido de zircônia, óxido de átrio, óxido de alumínio e outros óxidos.

Conteúdo

Os Blocos de Zircônia Feedek são produzidos nos modelos: ST, SHT e UT

Nas seguintes espessuras: 10mm, 12mm, 14mm, 16mm, 18mm, 20mm 22mm e 25mm.

Nos diâmetros: 98mm, 95mm e 89mm.

Nas cores: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, OEM1, OEM2, OEM3 e BR.

Instruções de Uso

1. Remova o bloco da embalagem e verifique se não existe nenhuma avaria.
2. Fixe o bloco Feedek adequadamente no dispositivo da fresadora;
3. Inicie o processo de fresagem com brocas específicas para esse tipo de material;
4. Remova a estrutura fresada do bloco e faça o acabamento com uma broca diamantada;
5. Faça a limpeza com jatos de ar comprimido para remover resíduos da fresagem;
6. Leve ao forno de sinterização e escolha o programa de sinterização adequado;
7. Após o ciclo de sinterização, aguarde o completo resfriamento antes de remover a estrutura do forno;
8. Proceder os acabamentos com brocas diamantadas e polidores apropriados.
9. A estrutura estará pronta para o recobrimento com a porcelana indicada ou para a técnica de maquiagem.
10. Finalizar a restauração com camadas de glaze e polimento.

Advertência e Precauções a serem adotadas:

Inalação: Evite a inalação do produto, utilize EPIs durante o manuseio (máscara de proteção). Caso ocorra a inalação, procure um local ventilado e se persistir a irritação procure um médico.

Olhos: Utilize EPIs (óculos) durante o manuseio. Caso ocorra o contato lave com água em abundância. Se persistir a irritação procure um médico.

Ingestão: A ingestão do produto pode causar irritação da mucosa. Caso isso ocorra, enxágue a boca e beba bastante água. Se surgir algum sintoma, procure um médico.

Pele: Utilize EPIs (jaleco e luvas). Caso ocorra o contato com a pele, lave imediatamente com bastante água. Se surgir algum sintoma, procure um médico.

Somente o profissional treinado adequadamente deve manusear este produto.

Para o uso somente em odontologia.

Mantenha o produto longe do contato, pressão excessiva e agitação.

Não utilizar se a embalagem estiver danificada ou com defeitos.

Condições de Armazenamento e Conservação

Mantenha a embalagem fechada, longe da umidade e sol, temperatura entre 5 - 50°C e longe dos impactos.

Demais cuidados

Somente pessoas devidamente treinadas devem manusear o produto, mantenha fora do alcance das crianças.

Descarte

Descarte este produto de acordo com a lei local, estadual e regulamentações federais.

Fabricado por:

Shenzhen Yurucheng Dental Materials Co.,Ltd
Endereço: 35 Zhuqing Rd, Comunidade Shijing
Distrito de Pingshan, Shenzhen, Província de Guangdong, China

Detentor do Registro/ Notificação:

Medical BR Comércio e Distribuição de Produtos Médico-Hospitalares LTDA. CNPJ: 50.636.862/0001-83
Rua Síria, 71 sala 10 - Jardim Oswaldo Cruz
São José dos Campos - SP CEP 12216-530

Responsável técnica:

Angélica Quirino Oliveira COREN: 679476
Registro/Notificação Anvisa: 8.2743939002

Tel: +55 11 96490.0901

Web: www.feedek.com

Mail: sac@feedek.com

Especificações Técnicas / Curva de Sinterização

ST - Curva de sinterização (1-5)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	130	7.5
Passo 2	1000	1530	156	3.4
Passo 3	1530	1530	120	0
Passo 4	1530	800	104	-7
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

ST - Curva de sinterização (6-10)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	245	4
Passo 2	1000	1530	177	3
Passo 3	1530	1530	120	0
Passo 4	1530	800	146	-5
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

ST - Curva de sinterização (11-14)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	326	3
Passo 2	1000	1530	265	2
Passo 3	1530	1530	120	0
Passo 4	1530	800	183	-4
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

UT - Curva de sinterização (1-15)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	130	7.5
Passo 2	1000	1450	132	3.4
Passo 3	1450	1450	120	0
Passo 4	1450	800	93	-7
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

SHT/UT - Curva de sinterização (1-5)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	130	7.5
Passo 2	1000	1500	147	3.4
Passo 3	1500	1500	120	0
Passo 4	1500	800	100	-7
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

SHT/UT - Curva de sinterização (6-10)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	245	4
Passo 2	1000	1500	167	3
Passo 3	1500	1500	120	0
Passo 4	1500	800	140	-5
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

SHT/UT - Curva de sinterização (11-14)

Etapa de sinterização	Temperatura Inicial (°C)	Temperatura Final (°C)	Tempo (Min)	Taxa (°C/Min)
Passo 1	20	1000	326	3
Passo 2	1000	1500	250	2
Passo 3	1500	1500	120	0
Passo 4	1500	800	175	-4
Passo 5	800	Resfriamento natural 20	/	/

Espessura da parede e da margem

Tipo	Anterior	Seção transversal do conector	Posterior	Seção transversal do conector
	Espessura		Espessura	
Coroa unitária	≥0.9mm	≥9mm ²	≥1mm	≥12mm ²
Ponte fixa de 3 unidades	≥0.9mm			
Pontes extensas	≥0.9mm			